



Seria QSight® 100 to systemy potrójnych kwadrupoli zapewniającą solidną wysoką wydajność, liniowość i czułość w kompaktowej obudowie. To codzienny partner do pewnej i rzetelnej oceny ilościowej.

Seria QSight® 200 to wysoka czułość w celu spełnienia wymagań norm i przepisów. Systemy zapewniają wyjątkową wrażliwość na trudne matryce w komercyjnych laboratoriach testowych oraz w przemyśle spożywczym czy środowiskowym. Idealny instrument dla laboratoriów wymagających bezkompromisowej wydajności i niskich granic czułości.

Seria QSight® 400 to najwyższa czułość spełniająca najbardziej wymagające przepisy. Systemy LCMSMS zaprojektowane w celu zapewnienia wykładniczo lepszej czułości, jakiej na co dzień muszą sprostać komercyjne laboratoria testowe czy światowi producenci i eksporterzy żywności przed którymi stawia się coraz bardziej rygorystyczne wymagania i regulacje.

Opis

System potrójnego kwadrupola, który zapewnia doskonałą czułość i niezrównaną wydajność. Opatentowana unikatowa konstrukcja zapewnia efektywny transport jonów do detektora przy minimalizacji strat i zabrudzeń układu. Każdy element poczynsz od samoczyszczącego źródła, technologii łatwego przekazywania dużych ilości jonów, celi kolizyjnej, na detektorze o wysokiej skuteczności zliczania impulsów zarówno jonów dodatnich i ujemnych kończąc tworzy przemyślany system o doskonałej dokładności, powtarzalności i czułości. To rozwiązanie idealne zarówno dla farmacji, badań produktów spożywczych czy analiz środowiskowych.

Dwa źródła jonów. Zastosowana w systemie QSight® konfiguracja z dwoma źródłami może być ustawiona w trybie ESI lub APCI, co pozwala uzyskać kombinacje takie jak ESI/ESI, ESI/APCI oraz APCI/APCI.

Budowa **źródła StayClean™** z mechanizmem desolwatacji wywoływanej gorącą powierzchnią (HSID™), dzięki któremu interfejs wprowadzania próbek nigdy nie wymaga czyszczenia, co zapewnia czas nieprzerwanego funkcjonowania dłuższy o 15% w porównaniu z systemami konwencjonalnymi.

Ciągły przepływ gorącego gazu działa jak środek czyszczący – naładowane cząstki są porywane przez strumień gazu, w którym ulegają desolwatacji, co redukuje szum matrycy i zapewnia wyższy stosunek sygnału do szumu.

Technologia **Laminar Flow Ion Guide™** 5-stopniowy system próżniowy pozwala na wprowadzenie dużej ilości jonów a laminarny przepływ zastosowany w interfejsie przenoszenia tłumi dyspersję jonów oraz umożliwia osiągnięcie bardzo wysokiej czułości.

Szybka, wysokowydajna **komora kolizyjna** indukowana dysocjacją (CID) jest użyta dla szybszego transportu jonów, zapewnia niezwykle efektywność i eliminuje „cross-talk” w celu zmaksymalizowania produktywności systemu i eliminacji zakłóceń.

Detektor UniField™ super wydajny detektor gdzie zliczanie jonów jest przeprowadzane z dużą prędkością i dokładnością a opatentowana technologia pozwala na zliczanie jonów zarówno dodatnich jak i ujemnych w jednym czasie Jony dodatnie zderzają się z przyciągającą je wysokonapięciową dynodą detektora w systemie QSight®, w wyniku czego powstają elektrony, które następnie kaskadowo spływają do detektora. Jony ujemne są z kolei wykrywane tradycyjnie w celu zliczania impulsów.

Modułowa konstrukcja i niewielkie rozmiary. Budowa typu „podłącz i używaj” ułatwia serwisowanie a pionowa orientacja o wymiarach 50 cm x 50 cm x 110 cm pozwala zaoszczędzić miejsce w Laboratorium.

QSight® jest oferowany z **systemami UHPLC LX50®** zapewniającymi najwyższą wydajność i optymalną skuteczność, łącznie z możliwością podłączenia modułu do automatycznego SMPE – SP50.

Całość jest sterowana za pomocą pakietu oprogramowania **Simplicity 3Q**. Ten modułowy pakiet to pełna kontrola całego systemu ale także kompleksowa akwizycja, analiza, raportowanie danych jak również rozbudowane algorytmy diagnostyczne i serwisowe.

Dane techniczne

- Możliwość instalacji dwóch źródeł jonów jednocześnie
- Unikalna budowa źródła StayClean™
- Detektor UniField™
- Wertykalna orientacja zapewniająca mniejsze rozmiary systemu

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.