PerkinElmer Techniki sprzężone

# Analiza sprzężona



Połączenie kilku urządzeń w jeden zestaw

**Jeden dostawca**

Wszystkie urządzenia i oprogramowanie pochodzą od tego samego producenta, co skutkuje pełną kompatybilnością zestawu.

**Linia transferowa**

Grzana na całej długości i izolowana termicznie gwarantuje brak tzw. zimnych punktów, co eliminuje ryzyko kondensacji gazów.

**Masowy kontroler przepływu**

Jedyne rozwiązanie gwarantujące stałą prędkość przepływu w całym zakresie temperatur. Dodatkowo połączony z kontrolerami temperatury wszystkich używanych podzespołów.

## Opis

Firma PerkinElmer oferuje swoim użytkownikom unikalne rozwiązanie w postaci połączenia analizatorów w jeden zespół badawczy. Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe jest otrzymywanie danych niedostępnych przy użyciu każdego z urządzeń osobno. Co więcej, w każdej chwili istnieje sposobność samodzielnego rozdzielenia aparatów i stosowanie ich w trybie podstawowym. Wszystko to czyni analizę sprzężoną użytecznym narzędziem w najbardziej wymagających laboratoriach.

## Dane techniczne

**Zakres temperaturowy linii transferowej**

do 350 °C

**Możliwe połączenia urządzeń**

TG-IR, TG-MS, TG-GCMS, TG-IR-GCMS STA-IR, STA-MS, STA-GCMS, STA-IR-GCMS

# Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz", a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe,w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.