

Czytniki Mikroplatek EnVision®



Dostępne techniki pomiarowe EnVision:

- Pomiar absorbancji w oparciu o filtry
- Pomiar absorbancji on-the-fly
- Pomiar intensywności fluorescencji w oparciu o filtry
- Pomiar luminescencji
- Pomiar TRF w oparciu o filtry
- Pomiar FP w oparciu o filtry
- Opcjonalne technologie detekcyjne:
 - Wysoko przepustowy moduł do AlphaLISA, AlphaScreen, AlphaPLEX (wzbudzenie laserem)
 - Moduł ALPHA o podwyższonej czułości
 - Ultraszybki moduł TRF (wzbudzenie laserem)
 - FP (wzbudzenie laserem)
 - Ultraczuły pomiar luminescencji

Układ podwójnych detektorów zmniejszający czas odczytu

Odczyt z góry i z dołu: dla różnych typów próbek w tym hodowli komórkowych

Prekonfigurowane moduły filtrów upraszczające proces wymian i eliminujący konieczność adjustacji filtrów (EnVision Nexus)

Zintegrowany czytnik kodów kreskowych – dla identyfikacji wprowadzanych do aparatu płytek

Opis

Ultraszybki, wielofunkcyjny, automatyczny czytnik płytek wielodołkowych EnVision:

Charakteryzuje się największą na rynku szybkością pomiarów oraz przepustowością z jednoczesną maksymalizacją czułości dla wszystkich metod detekcyjnych. Urządzenie pozwala na wykorzystywanie wszystkich podstawowych technik pomiarowych stosowanych w laboratoriach: pomiaru absorbancji, intensywności fluorescencji oraz luminescencji. Można go wykorzystywać zarówno do klasycznych testów ELISA, jak i ALPHA. Funkcja pomiaru TRF umożliwia stosowanie technik LANCE, DELFIA. **EnVision Nexus** gwarantuje najwyższą czułość pomiarów z wysoką przepustowością. Możliwość zastosowania filtrów lub monochromatorów zwiększa możliwości aplikacyjne **EnVision Xcite**.

?Oprogramowanie gwarantujące spełnianie wymogów **21 CFR PART 11** umożliwia stosowanie aparatów **EnVision** w laboratoriach firm biotechnologicznych oraz farmaceutycznych.

EnVision® Nexus™:

- system dwudetektorowy
- odczyt na filtrach
- symultaniczny odczyt dwóch długości fal emisyjnych

EnVision® XCite™:

- system jednodetektorowy
- opcjonalny monochromator

Dane techniczne

Zakres termostatowania:

temp. otoczenia do 55oC

Odczyt:

Góra, dół

Mieszanie próbek:

liniowe, orbitalne, orbitalne podwójne

Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość):

58.0cm x 42.0cm x 55.0cm (ExCite)

48.5cm x 44,6cm x 57,6 cm (Nexus)

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.