

MPS 320



Mineralizacja lub ekstrakcja pod ciśnieniem próbek organicznych i nieorganicznych różnorodnych materiałów w zamkniętych naczyniach teflonowych.

- Dwa magnetrony o łącznej mocy 2000 W
- Ciągły (niepulsacyjny) sposób dostarczania energii mikrofalowej w całym zakresie mocy
- Ładowanie naczyń do pieca od góry, pojedynczo, bez konieczności wyjmowania rotora.
- Automatyczna bezprzewodowa kontrola temperatury w każdym naczyniu.
- Automatyczna bezprzewodowa kontrola ciśnienia w jednym lub wszystkich naczyniach
- Komora pieca wykonana ze stali nierdzewnej, zabezpieczona kilkuwarstwową powłoką teflonową
- Zewnętrzny kontroler z kolorowym ekranem dotykowym pozwalającym na bieżąco śledzić parametry pracy.

Opis

MPS 320 jest piecem mikrofalowym przeznaczonym do mineralizacji próbek organicznych i nieorganicznych w ciśnieniowych naczyniach teflonowych. Możliwość wyboru czterech rotorów o pojemności 8, 16 lub 32 naczyń. Naczynia ładowane pojedynczo bez konieczności wyjmowania rotora. Sterowanie przez zewnętrzny sterownik z dotykowym ekranem kolorowym. Biblioteka gotowych metod mineralizacji dla różnych materiałów.

Dane techniczne

Rotory:

Cztery rotory o pojemności 8, 16 lub 32 naczyń wykonanych z fluoropolimeru (TFM)

Naczynia:

Szczelne (rotory 8 i 16 pozycyjne) i samo wentylujące się (rotory 16 i 32 pozycyjne) ładowane od góry, pojedynczo bez konieczności wyjmowania rotora

Pomiar temperatury:

Bezprzewodowy pomiar temperatury w każdym naczyniu

Pomiar ciśnienia:

Bezprzewodowy pomiar ciśnienia w jednym lub wszystkich naczyniach

Magnetrony:

Dwa magnetrony o łącznej mocy 2000 W

Maksymalne ciśnienie pracy ciągłej (robocze):

100 bar

Maksymalna temperatura pracy ciągłej (robocza):

230°C.

Biblioteka:

Wbudowana biblioteka gotowych metod, możliwość tworzenia metod własnych.

Komunikacja:

Możliwość przekazywania danych poprzez USB lub Ethernet.

Wyciąg gazów:

Autonomiczny system wyciągu gazów i oparów uwalnianych w trakcie mineralizacji lub ekstrakcji wraz z rurą przyłączyową.

Wymiary:

76x48x61 cm (szerokość x głębokość x wysokość)

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.