

Termiczne desorbery TurboMatrix™ TD to platforma z szeregiem różnych konfiguracji:



TurboMatrix™ 100 TD — desorber z miejscem na jedną rurkę i manualną pneumatyką

TurboMatrix™ 150 ATD — model z automatycznym podajnikiem na 50 rurek i manualną pneumatyką

TurboMatrix™ 300 TD — desorber z miejscem na jedną rurkę i automatyczną pneumatyką

TurboMatrix™ 350 ATD — model z automatyczną pneumatyką i podajnikiem na 50 rurek

TurboMatrix™ 650 ATD — model z automatyczną pneumatyką i podajnikiem na 50 rurek oraz szeroką gamą akcesoriów zwiększających funkcjonalność

Opis

Jako światowy lider w dziedzinie desorpcji termicznej (TD) firma PerkinElmer oferuje szeroki wachlarz najnowocześniejszych technologii TurboMatrix™ TD, w tym funkcję manualnego i programowalnego sterowania pneumatyką (PPC) oraz konfiguracje jedno- oraz wielo-rurkowe. Każda z nich zapewnia niezrównaną dokładność i może być integrowana z systemami chromatografii gazowej praktycznie wszystkich producentów. W celu zapewnienia znakomitej rozdzielczości i czułości desorbery wyróżniają się dwuetapowym procesem desorpcji termicznej, w trakcie którego, anality są zagęszczane przed wprowadzeniem ich do chromatografu gazowego.

PRECYZJA

Możliwość desorpcji w wysokiej temperaturze pozwala na oznaczanie analitów aż do węglowodorów n-C44. Automatyczne dozowanie standardowej mieszaniny do rurki zarówno przed próbkowaniem, jak i przed analizą wspomaga monitorowanie integralności próbki i usprawnia analizę ilościową. Elektroniczne chłodzenie pułapki do temperatury -30°C wyklucza potrzebę użycia cieczy kriogenicznej przy dodatkowej korzyści w postaci zmniejszonych kosztów eksploatacji.

POWTARZALNOŚĆ

Zoptymalizowane przedmuchiwanie na sucho rurki i pułapki usuwa wilgoć z próbek. Badanie impedancji przepływu rurki i pułapki pozwala na monitorowanie integralności wypełnienia w celu zapewnienia większej spójności i powtarzalności. Obojętna ścieżka próbki praktycznie eliminuje zanieczyszczenia krzyżowe i pomaga zapewnić jednorodność analitów.

GRAFICZNY INTERFEJS

Przejrzysty, intuicyjny, wielojęzyczny dotykowy interfejs zapewnia pełną kontrolę nad każdym etapem drogi przebywanej przez próbkę — od rurki do kolumny. Wystarczy kilka dotknięć, aby wybrać i przejrzeć metodę, ustalić parametry i rozpocząć analizę.

Dane techniczne

- Zakres temperaturowy $-30^{\circ}\text{C} \div 400^{\circ}\text{C}$
- Linia transferowa z deaktywowanej krzemionki
- Zintegrowane oprogramowanie do pełnej kontroli przyrządu,
- Pułapka wykonana z kwarcu, chłodzona systemem Peltier'a
- Funkcja wypłukiwania wstecznego (backfush)

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.