



Radiometryczne i luminescencyjne liczniki płytkowe Microbeta 2

Dostępne techniki pomiarowe Microbeta²:

- Pomiar promieniowania: beta, gamma
- Pomiary scyntylicyjne z filtrów
- Pomiary scyntylicyjne z fazy stałej
- Pomiary scyntylicyjne komórek adherentnych
- Pomiary scyntylicyjne cieczy
- Czasowo rozdzielczy pomiar scyntytacji (TR-LSC)
- Testy kontaminacji laboratorium (Wipe test)
- Pomiary luminescencji glow oraz flash

Opis

Podwójna detekcja symultaniczna (patent):

dwa fotopowielacze pracujące symultanicznie

gwarantują jednoznaczność odczytu, niski poziom tła oraz wysoką wydajność pomiaru

Zliczanie jednofotonowe:

Jednofotonowy pomiar luminescencji redukuje do minimum poziom tła, zapewnia wysoką wydajność pomiaru, co gwarantuje jego wysoką czułość

TR-LSC:

Opatentowany moduł TR-LSC umożliwia detekcję koincydentalną dla nieprzejrzystych płytek wielodołkowych

Opcjonalne wyposażenie dodatkowe:

- FilterMate Universal Harvester do transferu próbek na filtry
- Oprogramowanie gwarantujące spełnienie wymogów 21 CFR Part 11

Mikropłytkowy licznik radioaktywności Microbeta²:

Urządzenie przeznaczone do scyntylicyjnego pomiaru radioaktywności z płytek wielodołkowych, a także fazy stałej lub cieczy. Umożliwia

również pomiar luminescencji. Typowe aplikacje dla Microbeta²: badanie wiązania ligandów przez receptory, proliferacja komórek, cytotoksyczność, geny reporterowe, metabolizm komórkowy, GPCR. Aparat pozwala również na wykonywanie testów kontaminacji

laboratorium (wipe test) oraz na pomiar luminescencji. Microbeta² spełnia wymogi 21CFR Part 11, dzięki czemu może być wykorzystywany nie tylko w laboratoriach badawczych, ale również w przemysłowych.

Dane techniczne

Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość):

60,9cm x 43,3cm x 64,5cm

Liczba detektorów:

1, 2, 6 lub 12

Zgodność z płytkami:

płytki 24d, 96d, 384d

Budowa detektora:

dwa PMT pracujące symultanicznie

Czytnik kodów kreskowych:

Tak

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.