

Spotlight 150i/200i



150i mikroskop FT-IR manualny

200i mikroskop FT-IR z pełną automatyzacją

Pełna obsługa

Ten sam program steruje spektrometrem, a także stolikiem i kryształem ATR mikroskopu. Pozwala to na pełną obróbkę uzyskanych widm, upraszcza obsługę urządzenia, a także umożliwia wielopunktowe pomiary bez obecności operatora.

Elastyczność w pracy

Stolik pomiarowy opuszcza się na tyle nisko, żeby zmieścić na nim również duże obiekty. Możliwe jest też stosowanie większego stolika i/lub innych akcesoriów pomiarowych.

Połączenie ze spektrometrem

Mikroskop jest specjalistycznym akcesorium spektrometru. Eliminuje to jego wrażliwość na wstrząsy i wilgoć, pozostawiając wszystkie zalety spektrometrów.

Opis

Mikroskopy FT-IR Spotlight to odpowiedź na potrzeby bardziej wymagających użytkowników. Model 150i pozwala na manualne pomiary punktowe, natomiast model 200i to wersja zautomatyzowana, służąca do mapowania. Dzięki inteligentnemu wykrywaniu próbki urządzenia te oferują możliwości badawcze niedostępne dla standardowych rozwiązań. Dodatkowo, mikroskop może być wyposażony w komponenty i akcesoria wykonane przez użytkownika lub wyspecjalizowanych producentów. W miarę dalszych potrzeb, aparat można w przyszłości rozbudować o zakres bliskiej podczerwieni, poszerzając jego zdolności analityczne. Wszystko to czyni Spotlight 150i oraz 200i idealnym rozwiązaniem w analizie mikroskopijnych próbek.

Dane techniczne

Zakres (detektor MB-MCT)

8300 – 600 cm^{-1}

Stosunek sygnału do szumu

co najmniej 40000:1

Kryształ ATR

automatyczny

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.