AKOYA BIOSCIENCES PhenoCycler Solution (dawniej CODEX)

Automatyczny system do sekwencyjnego, wieloparametrowego, immunofluorescencyjnego barwienia, obrazowania i analizy preparatów tkankowych

System składa się z

1. PhenoCycler™ Solution
2. PhenoImager™ Fusion

Konstrukcja systemu pozwala na automatyczne, sekwencyjne barwienie proparatów tkankowych i mikromacierzy tkankowych bezpośrednio w mikroskopie w technologii PhenoCycler™ Solution

System jest przeznaczony do w pełni automatycznego fenotypowania, klasteryzacji liczenia komórek, analizy rzadkich populacji, mapowania funkcjonalnego z analizą multiomiczną (białka i RNA), analizy sąsiadujących komórek z wykorzystaniem obrazowania ultrahigh-plex, a także do analiz
z zakresu Spatial Biology.

Rozdzielczość systemu pozwala na analizy na poziomie pojedynczych komórek oraz subkomórkowym.

Automatyka systemu pozwala na analizę do 2 slajdów mikroskopowych w jednym cyklu. Dzięki konstrukcji komory do automatycznego, sekwencyjnego barwienia preparatów, aparat jednocześnie obrazuj slajd umieszczony w poz. 1 oraz realizuje protokół barwienia slajdu umieszczonego w poz. 2 komory. Pozwala to na skrócenie procedury sekwencyjnego barwienia i obrazowania preparatów tkankowych o połowę.

Opis

Szybkość systemu umożliwia mapowanie do miliona komórek w ciągu 10 minut, a jego przepustowość pozwala na analizę od 5 do 100+ slajdów w ciągu tygodnia

Mikroskop PhenoImager Fusion jest również kompatybilny z technologią barwienia wilokolorowgo Opal™

Dane techniczne

System typu:

Bench-Top

Pełna automatyka podawania i opłukiwania barwników:

gwarantuje ochronę architektury badanej tkanki

Ilość badanych markerów:

jasne pole, fluorescencja, wizualizacja w trybie tradycyjnego IHC

Zakres spektralny:

440-720nm

Format zapisu zdjęć:

Akoya Biosciences whole slide scan image (QPTIFF)

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz", a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe,w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.