



Systemy robotyczne SEAL MiniLab przeznaczone są do automatycznej preparatyki i podawania próbek oraz automatyzacji prostych pomiarów analitycznych.

- Projektowane pod konkretne aplikacje
- Szeroki wybór szablonów projektowych – od małych podajników próbek po kilkumetrowej długości maszyn pomiarowych
- Intuicyjne oprogramowanie MiniLab
- Automatyzacja preparatyki jak i prostych pomiarów fizyko-chemicznych
- Minimalna ilość elementów ruchomych przy maksymalizacji wydajności

Opis

System MiniLab AR (Auto Read) umożliwia wykonanie wielu zadań analitycznych całkowicie automatycznie. Dzięki temu systemowi można zautomatyzować niemal każdy standardowy, manualny sensor (np. sondę pH). System ten doskonale sprawdza się w badaniach wody i gleby, pozwalając na pomiar parametrów takich jak pH, przewodnictwo czy BZT (wersja BOD). Wykorzystując serię AP (Auto-Prep), można dodatkowo zautomatyzować uciążliwy proces przygotowywania próbek, obejmujący takie czynności jak filtrowanie, ustalanie pH, rozcieńczanie, dopełnianie itp.

Roboty MiniLab firmy SEAL znajdują zastosowanie w każdej przestrzeni laboratoryjnej i dla różnych obciążeń pomiarowych. Zaprojektowane jako systemy modułowe, użytkownik może wybrać jednostki najlepiej odpowiadające jego laboratorium. Zastosowanie automatyzacji znacząco obniża jednostkowy koszt analizy w przeliczeniu na próbkę poprzez skrócenie czasu analizy, poprawę dokładności wyników, eliminację błędów oraz minimalizację interakcji operatora z próbką. Najczęściej wykorzystywanymi systemami automatycznymi są roboty do pomiarów BZT (biochemicznego zapotrzebowania na tlen), pH oraz konduktometrycznych.

Portfolio automatyki firmy SEAL uzupełniają automatyczne podajniki serii AS, stosowane w analizatorach przepływowych.

Podajniki AS

Podajnik AS2 wyposażony jest w 2 demontowalne stojaki. Z kolei podajnik AS4 wyposażony jest w 4 demontowalne stojaki. Każdy stojak może mieć maksymalnie 90 pozycji. Podajniki dodatkowo wyposażone są w 22 pozycyjny stojak na wzorce oraz pompkę do roztworu płuczającego.

Systemy serii AP

Automatyzacji można poddać takie pomiary jak:

pH, przewodności oraz następujące procesy:

– przepłukiwanie powietrzem,

- rozcieńczenie,
- mieszanie,
- ustalanie pH,
- filtrację,
- dozowanie odczynnika,
- dopełnianie,
- homogenizację.

Systemy serii AR

Automatyzacji można poddać takie pomiary jak:

pH, przewodności, twardości, alkaliczności, koloru, BOD, COD oraz następujące procesy:

- dozowanie próbki,
- mieszanie,
- dodanie odczynnika,
- dopełnianie.

Systemy serii ML

W przypadku bardziej wymagających aplikacji proponujemy też systemy linii ML, które pozwalają na kombinację wszystkich wymienionych wyżej procesów i pomiarów.

Dane techniczne

Ilość mierzonych parametrów i wykonywanych operacji

Każdy system projektowany jest uwzględniając potrzeby Klienta. Najczęściej mierzone są 2 parametry jednocześnie, np. pH oraz przewodność oraz operacje takie jak mieszanie, dodawanie odczynnika.

Ramię robotyczne

Systemy najczęściej projektuje się tak by automatyka wykorzystywała jedno ramię robotyczne. Minimalizuje to ilość elementów ruchomych. W miarę potrzeb dodawane są kolejne ramiona.

Podajniki AS

Podajnik AS2 wyposażony jest w 2 demontowalne stojaki. Z kolei podajnik AS4 wyposażony jest w 4 demontowalne stojaki. Każdy stojak może mieć maksymalnie 90 pozycji. Podajniki dodatkowo wyposażone są w 22 pozycyjny stojak na wzorce oraz pompkę do roztworu płuczącego.

Wymiary

W zależności od modelu i pojemności szerokość wynosi od 600-4000 mm.

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.