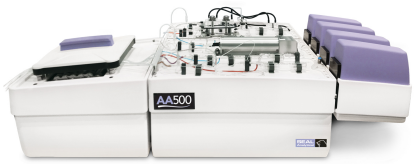

SEAL Analytical Analizatory przepływowe CFA

Analizator AA500 jest dopełnieniem sprawdzonego i popularnego modelu AA3HR. Zachowuje zalety poprzedniego modelu, usprawniając je o nowe możliwości i technologie.

- Konstrukcja oparta na sprawdzonym modelu AA3
- Do ośmiu parametrów jednocześnie
- Budowa modułowa
- Wbudowane detektory wycieku
- Funkcjonalne i intuicyjne oprogramowanie sterujące AACE8
- Współpracuje z najnowszym podajnikiem automatycznym SEAL
- W standardzie kuwety pomiarowe 10mm bez usuwania pęcherzyków powietrza
- Wysokowydajne i trwałe lampy LED umieszczone w detektorze dwuwiązkowym

Opis

Analizator AA500 to ulepszona wersja popularnego modelu AA3HR, oferująca wszystkie zalety poprzednika, lecz z nowoczesnymi udogodnieniami i usprawnieniami. Dzięki zmniejszeniu rozmiarów modułów, zwiększonej automatyzacji procesów oraz poprawie parametrów pracy, urządzenie zapewnia jeszcze lepszą wydajność. Wprowadzenie termostatowanych cel pomiarowych eliminuje konieczność usuwania pęcherzyków, co skutkuje większą stabilnością pomiaru, krótszymi czasami martwymi i prostszym układem. To przekłada się na szybsze pomiary i uniknięcie blokowania się kuwety powietrzem. Standardowo analizator jest wyposażony w automatyczne przykładanie i zwalnianie docisku pompy. Po zastosowaniu opcjonalnych zaworów odczynnikowych, AA500 umożliwia całkowicie automatyczną procedurę startu i zakończenia analizy.

Dzięki modułowej konstrukcji analizatora AA500, można go dostosować do specyficznych wymagań laboratorium, a w razie potrzeby zapewnić ciągłość pracy oraz możliwości modyfikacji. Wykorzystanie cyfrowych dwuwiązkowych modułów fotometrycznych gwarantuje wysoką czułość, szeroki zakres pomiarowy i bardzo niskie poziomy detekcji. Konstrukcja pompy opiera się na dziesięcioleciach doświadczeń inżynierów SEAL Analytical, co zapewnia niezawodność nawet przy ciągłej pracy.

Dane techniczne

Ilość mierzonych parametrów

Model AA500 może być wyposażony od jednego aż do ośmiu kanałów, które mogą być używane niezależnie.

Detektor

Każdy detektor wyposażony wysokowydajne i trwałe lampy LED umieszczone w układzie prawdziwie dwuwiązkowym (beam splitter). Zapewnia to stabilność odczytu oraz powtarzalność. Lampy LED nie są materiałem zużywalnym w porównaniu do lamp halogenowych. Detektor termostatowany. Każdy moduł detektora jest przypisany do jednego kanału.

Kuwety pomiarowe

Standardowo montowane kuwety przepływowe 10mm o specjalnej budowie ułatwiającej mycie i zapobiegającej zapowietrzeniu. W razie potrzeby zwiększenia czułości dostępne są dłuższe kuwety.

Technologia „Bubble-through"

Firma SEAL Analytical jest pionierem technologii pomiaru absorbancji w segmentowanym strumieniu. Kuwety pomiarowe nie posiadają usuwania pęcherzyków, co zmniejsza dyspersję, pomaga płukać kuwetę oraz upraszcza układ.

Zawory powietrzne

Analizator AA500 wyposażony w dwupozycyjne elektrozawory nowego typu, nie wymagające chłodzenia. Każdy zawór może być indywidulanie sterowany. Elektrozawory są zsynchronizowane z pracą pompy, co zapewnia maksymalną stabilność przepływu.

Modułowa budowa

Urządzenie charakteryzuje się budową modułową. Można wyróżnić moduł pompy, moduły chemiczne, zasilacz oraz detektory. W AA500 moduły są połączone i zarządzane przez centralę. Eliminuje to problemy nadmiernej ilości kabli, a pozwala cieszyć się zaletą modułowości.

Zasilanie zewnętrzne

Dzięki zastosowaniu zewnętrznego zasilacza 24V DC, z urządzenia zostało wyprowadzone wysokie napięcie. Zwiększa to bezpieczeństwo dla samego użytkownika jak i dla sieci energetycznej.

Pełna Automatyka

AA500 cechuje się najwyższym na rynku poziomem automatyzacji. W standardzie docisk pompy zakładany i uwalniany jest elektronicznie. Urządzenie można wyposażyć również w zawory odczynnikowe, co pozwala na przeprowadzenie całej procedury analizy (napełniania, pomiarów, płukania, uwalniania wężyków z pompy) w pełni automatycznie i bez nadzoru. Z kolei dla Klientów ceniących sobie rozwiązania klasyczne, wciąż pozostaje opcja ręcznego docisku pompy.

Kompatybilność wsteczna

AA500 jest w pełni kompatybilne z poprzednikiem AA3. Pozwala to na stopniową wymianę modułów, czy łączenie dwóch rożnych systemów. Można wykorzystać również te same części zużywalne.

Detektory wycieku

Urządzenie wyposażone w detektory wycieku, przy pompie, na module chemicznym oraz przy detektorach. W zależności od ustawień, analizator może samoczynnie wstrzymać pracę pompy w razie aktywacji któregokolwiek z detektorów, zabezpieczając aparat przed dalszym zalaniem odczynnikami i jego konsekwencjami.

Metody Multi-test

Dzięki zastosowaniu standardowych modułów chemicznych, opracowanych w laboratoriach SEAL, AA500 pozwala na sekwencyjne oznaczanie różnych parametrów na tym samym układzie. Jeśli metodyki używają innej długości fali, wymagana jest jedynie wymiana lampy.

Wyposażenie dodatkowe

Urządzenie można wyposażyć we wszystkie podzespoły niezbędne do bardziej wymagających analiz, takie jak pętla Cd, dializer, mineralizator UV, łaźnia wysokotemperaturowa itp.

Metodyki pomiarowe

AA500 może być wyposażony w najróżniejsze metodyki, od prostych metodyk po te bardziej rozbudowane. Dostępna jest szeroka baza gotowych rozwiązań zgodnych z ISO czy innymi normami jak i tych projektowanych na zamówienie dla naszych Klientów.

Najbardziej wszechstronne rozwiązanie

Powyższe sprawiają, że analizator AA500 jest najbardziej zaawansowanym i uniwersalnym urządzeniem na rynku. Dzięki swojej solidnej konstrukcji i świetnym osiągom analitycznym polecany dla laboratoriów z dużym obciążeniem pracą.

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz", a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe,w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.