



AQ700 jest dużym analizatorem dyskretnym zaspokajając najwyższe wymagania i oferując największe przepustowości pomiarowe.

- 4 osobne ramiona robotyczne w celu dalszego przyspieszenia pracy
- Minimalne zużycie odczynników
- Intuicyjne oprogramowanie AQ
- Do 20 testów w sekwencji
- Szeroka dostępność metodyk (w tym z pętlą Cd)
- 4 pozycje na stojaki próbek (stojaki 40 lub 106 pozycji)
- Konstrukcja bench-top

Opis

Aparat AQ700 to duży, dyskretny analizator z maksymalnie 424 pozycjami próbek. Dzięki automatyzacji procesu, urządzenie cechuje się bardzo dobrą powtarzalnością oraz niskimi granicami wykrywalności. Analizatory dyskretne umożliwiają również znaczną redukcję kosztów stałych laboratorium poprzez niski jednostkowy koszt analizy i minimalną ilość odpadów do utylizacji (nawet poniżej 50 µl odcieku na próbkę). Wszystkie analizatory linii AQ pozwalają na automatyczne przygotowanie roztworów wzorcowych, rozcieńczanie próbek oraz zmianę metody. Dodatkowo, urządzenia te charakteryzują się cichą i nieuciążliwą pracą dla laboratorium.

Analizator AQ700 umożliwia wykonanie do 20 różnych testów na jednej próbce w jednej analizie. W standardzie urządzenie wyposażone jest w pętlę kadmową konieczną do oznaczania zawartości azotanów. Dzięki zastosowaniu 4 ruchomych ramion AQ700 pracuje efektywniej, niż pozostałe modele. Podczas analiz nie wymagana jest obecność operatora, ale istnieje możliwość dodania próbek po rozpoczęciu analizy. Do innych zalet urządzenia należy zgodność metodologii z USEPA (dla wód ściekowych oraz pitnych) oraz optymalizacja metodologii pod kątem analiz próbek glebowych i środowiskowych.

Wśród dostępnych metodologii dla linii analizatorów AQ znajdują się m.in.: alkaliczność, amoniak, chlorki, cyjanki, azotyny, azotany, fenole, fosforany, fosfor całkowity, krzemiany, siarczany, azot całkowity (Kjeldahl) i wiele innych (patrz broszura). Ostateczna dostępność metodologii zależy od wybranego modelu.

Dane techniczne

Ilość mierzonych parametrów

AQ700 może mierzyć w sekwencji do 20 parametrów.

Cztery ramiona robotyczne

AQ700 wyposażony jest 3 ramiona przenoszące/mieszające oraz jedno na podawanie do kuwety pomiarowej. Ramiona pracują równolegle, co maksymalizuje przepustowość i efektywność układu.

Chłodzony rotor odczynnikowy

Dzięki inkubacji odczynników w obniżonej temperaturze, zwiększa się ich stabilność oraz utrzymywane są stałe warunki fizykochemiczne. Rotor posiada 24 pozycje na odczynniki.

Rotor na próbki

AQ700 wyposażony jest w cztery demontowalne rotory 40 lub 106 pozycyjne na próbki. Wialki na próbki o objętości 10mL, 5mL, 2mL lub 1.2 mL.

Rotor reakcyjny

W pełni obsadzone rotory reakcyjne mają w sumie aż 864 „dyskretnych” pozycji. Segmenty reakcyjne standardowe 18 pozycyjne, jednorazowe.

Pętla Cd do analizy zawartości NO3-

AQ700 może być wyposażony w pętlę Cd, która jest automatycznie regenerowana przez system. Pętla jest niezbędna do pomiarów zawartości azotanów metodą redukcji kadmowej.

Pomiar objętości odczynnika

AQ700 w standardzie wyposażony jest w sensor do pomiaru ilości odczynnika w zbiorniku. Dzięki temu mamy pewność, że nie zabraknie go na zaplanowane pomiary.

Eliminacja kontaminacji krzyżowych

Dzięki zastosowaniu specjalnej, wirowej myjki igły pracującej, ryzyko kontaminacji jest minimalne. Zastosowanie tej technologii usuwa wszelkie zanieczyszczenia nie tylko ze środka ale i zewnętrznej powierzchni igły.

Detektor

Detektor fotometryczny z lampą halogenową o widmie ciągłym. Standardowo kuweta 10 mm ze szkła optycznego Hellma (możliwość zastosowania kuwety 20mm). Możliwość zamontowania do 9 filtrów z zakresu 350-880 nm.

Wymiary

Szerokość 120 cm x Wysokość 90 cm x Długość 90 cm. Waga 114kg.

Przygotowanie wzorców

Analizator automatycznie przygotowuje wzorce do krzywej kalibracyjnej, a także ponownie rozcieńczy i zmierzy próbki po za zakresie.

Roztwory odczynników

Urządzenia Seal mogą pracować zarówno na gotowych roztworach odczynników, jak i przygotowanych samodzielnie przez Użytkownika.

Segregacja odcieku

Analizator separuje odcieki z kuwety oraz płukania, co pozwala znacznie zminimalizować ilość odpadów do utylizacji.

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz”, a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe, w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.