

LABEL Analizatory przepływowe CFA

AA100 to łatwy w obsłudze i kompaktowy analizator do techniki analizy przepływowej z segmentowaniem strumienia (SFA).

- Do dwóch parametrów jednocześnie
- Zintegrowana pompa, moduły chemiczne oraz detektory
- Wbudowane detektory wycieku
- Funkcjonalne i intuicyjne oprogramowanie sterujące AACE7
- Współpracuje z najnowszym podajnikiem automatycznym SEAL
- W standardzie kuwety pomiarowe 10mm z usuwaniem pęcherzyków powietrza
- Wysokowydajne i trwałe lampy LED umieszczone w detektorze dwuwiązkowym

Opis

Analizator AA100 to kompaktowe i łatwe w obsłudze urządzenie umożliwiające przeprowadzanie analiz w technice przepływowej (SFA). Dzięki swojej kompaktowej budowie znacznie ogranicza zużycie przestrzeni w laboratorium. AA100 umożliwia oznaczanie do dwóch parametrów jednocześnie (możliwe jest zamontowanie 17 wężyków) przy maksymalnej szybkości analizy do 100 próbek na godzinę.

Analizatory Seal Analytical umożliwiają dodawanie próbek w trakcie trwania analizy i mogą być rozbudowane o różne akcesoria typowe dla analizy przepływowej, takie jak: łaźnia grzejna, pętla kadmowa, destylator, dializa oraz mineralizacja UV. W przeciwieństwie do konkurencyjnych urządzeń, AA100 wyposażony jest w nowoczesne lampy LED o długiej żywotności. W standardowym wyposażeniu urządzenia znajduje się dedykowany podajnik próbek z różną liczbą demontowalnych stojaków. Istnieje również opcja wyposażenia urządzenia w moduł strzykawkowy do automatycznego rozcieńczania próbek przed i po analizie. Dzięki całkowitej automatyzacji procesów rozcieńczania, mieszania, inkubacji i pomiaru, system umożliwia znaczną redukcję czasu oraz zużycia odczynników w porównaniu do tradycyjnej spektrofotometrii.

Istotną zaletą analizatora AA100 jest jego niski koszt w porównaniu do „dużych” analizatorów.

Dane techniczne

Ilość mierzonych parametrów

Model AA100 może być wyposażony w jeden lub dwa kanały, które mogą być używane niezależnie.

Detektor

Każdy detektor wyposażony wysokowydajne i trwałe lampy LED umieszczone w układzie dwuwiązkowym. Zapewnia to stabilność odczytu oraz powtarzalność. Lampy LED nie są materiałem zużywalnym w porównaniu do lamp halogenowych. Detektor termostatowany

Kuwety pomiarowe

Standardowo montowane kuwety przepływowe 10mm o specjalnej budowie ułatwiającej mycie i zapobiegającej zapowietrzeniu. Kuwety z

usuwaniem pęcherzyków powietrza.

Zawory powietrzne

AA100 wyposażony w 2 dwupozycyjne elektrozawory nowego typu, nie wymagających chłodzenia. Elektrozawory są zsynchronizowane z pracą pompy, co zapewnia maksymalną stabilność przepływu.

Zintegrowana budowa

Urządzenie posiada zintegrowaną pompę (maks. 17 pozycji), moduł chemiczny oraz do dwóch detektorów. Dzięki temu jego wymiary to zaledwie: 61cm x 30cm x 30cm, a waga to ok. 13 kg.

Detektory wycieku

Urządzenie wyposażone w detektory wycieku, przy pompie, na module chemicznym oraz przy detektorach. W zależności od ustawień analizator może samoczynnie wstrzymać pracę pompy w razie aktywacji któregokolwiek z detektorów, zabezpieczając aparat przez dalszym zalaniem odczynnikami i jego konsekwencjami.

Wyposażenie dodatkowe

Urządzenie można wyposażyć we wszystkie podzespoły niezbędne do bardziej wymagających analiz, takie jak pętla Cd, dializer, mineralizator UV, łaźnia wysokotemperaturowa itp.

Metodyki pomiarowe

AA100 może być wyposażony w najróżniejsze metodyki, od prostych metodyk po te bardziej rozbudowane. Dostępna jest szeroka baza gotowych rozwiązań zgodnych z ISO czy innymi normami jak i tych projektowanych na zamówienie dla naszych Klientów

Ekonomiczne rozwiązanie

Z uwagi na miniaturyzację, model AA100 jest bardzo konkurencyjny cenowo, jednocześnie zachowując pełną zdolność pomiarową i oferując zadowalające osiągi analityczne

Firma Pro-Environment jest oficjalnym dystrybutorem PerkinElmer i Revvity w Polsce.

PerkinElmer i Revvity to wiodący producenci aparatury analitycznej i badawczej, oraz akcesoriów i materiałów dla branży chemicznej, biotechnologicznej, farmaceutycznej, jakości żywności ochrony środowiska. Portfolio firmy obejmuje kompleksowe wyposażenie laboratoriów „pod klucz", a także wsparcie aplikacyjne oraz szkolenia i warsztaty dla użytkowników aparatury. Pasjonuje nas analityka, dlatego utworzyliśmy własne laboratorium badawczo-rozwojowe,w którym prowadzimy prace nad innowacyjnymi produktami związanymi ze zdrowiem i bezpieczeństwem żywności.